



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

### ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, Процедура №BG16RFOP002-3.004 „Подкрепа за пилотни и демонстрационни инициативи за ефективно използване на ресурсите“

#### **Обособена позиция 2: Специализирани текстилни машини** с активи:

Машина за полагане на лента - 1 бр.  
Машина за събиране на два плата – 1 бр.  
Пневматична притискаща топла преса – 1 бр.

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да определят начина, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителя на настоящата процедура. Методиката за оценка на предложенията се основава на оценка по обективни критерии, като по този начин се гарантира на възложителя както точна оценка, така и успешно изпълнение на доставката от страна на потенциалния изпълнител.

Ще бъдат оценявани оферти, предлагащи по-добри условия от поставените минимални изисквания.

1. Основен критерий е наличността, валидността и пълнотата на представените от Кандидата документи и материали. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на предварително зададените общи и квалификационни изисквания на Възложителя, се допускат до по-нататъшна оценка.
2. Само Кандидати, чиито оферти изцяло покриват минималните технически и функционални изисквания, специфицирани в Приложение „Техническата спецификация“, се допускат до по-нататъшна оценка.“
3. Комплексната оценка на офертите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите.
4. Оценките по всеки показател се нанасят в лист за комплексна оценка. Листа за комплексна оценка се подписва от оценителите в състав и е приложение към протокола.
5. Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.



б. При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, предложил по-ниска цена. При равенство и в предложената цена, предимство ще бъде дадено на кандидата с по-висока оценка за показателя „Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка“. При равенство и в този случай, ще бъде престъпено към жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

### **1. Оценка на офертите:**

1.1. **Критерий за оценка – Оптимално съотношение качество - цена** предложение с оглед на посочените по-долу показатели:

**П1** – Предложена цена – обща стойност на Специализирани текстилни машини

**П2** – Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка

**П3** – Условия за гаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини

**П4** – Условия за извънгаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини

**П5** – Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
Предложена цена – обща стойност на Специализирани текстилни машини - <b>П1</b>	30% (0.30)	10	K1
Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – <b>П2</b>	50% (0.50)	10	K2
Условия за гаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини – <b>П3</b>	5% (0.05)	10	K3
Условия за извънгаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини – <b>П4</b>	10% (0.10)	10	K4
Време за реакция при	5% (0.05)	10	K5



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

възникнал технически проблем с посещение на място от техник – П5			
--	--	--	--

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможен брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател;*

Общата (комплексна) оценка за всяка оферта се определя, като първоначално се изчисляват присъдените точки по показателите и се умножават по коефициента на относителното тегло за всеки показател.

Всеки показател П<sub>n</sub> има различно относително тегло в комплексната оценка:

$$П1 = К1 \times 0,30$$

$$П2 = К2 \times 0,50$$

$$П3 = К3 \times 0,05$$

$$П4 = К4 \times 0,10$$

$$П5 = К5 \times 0,05$$

След това всяка оферта получава комплексна оценка, изразена в точки по следната формула:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4 + П5$$

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

## **2. Указания за определяне на оценката по всеки показател:**

### **2.1. Оценка за предложена обща цена – обща стойност на Специализирани текстилни машини - П1**

- Максимален брой точки за показателя - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 30%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложена най-ниска цена /в лева без ДДС/ – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

*Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие*



$$K1 = \frac{\text{най-ниска предложена цена /в лева без ДДС/}}{\text{предложена цена от кандидата /в лева без ДДС/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по първия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

$$П1 = K1 \times 0,30, \text{ където:}$$

- 0,30 (30%) е относителното тегло на показателя

## 2.2. Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – П2

- Максимален брой точки - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 50%

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с технически характеристики еднакви на или по-добри от техническите характеристики, зададени от възложителя.

За допълнителните параметри, подлежащи на оценка, които не са измерими в мерни единици, се дават по 10т., ако са включени в дадената офертата и не се присъждат точки, ако не са включени в офертата.

**Точките на всички показатели от таблицата се сумират и се делят на броя на показателите, за да се получи стойността за Показател 2 - Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, която е между 0 т. и 10 т.**

$$П2 = K2 \times 0,50, \text{ където:}$$

- 0,50 (50%) е относителното тегло на показателя

**Максималният брой точки по този показател е 10т.**

	№ показател	Технически показател	Точки
--	-------------	----------------------	-------



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

<b>Машина за полагане на лента – 1 брой</b>	1.	- Лесно изключване на ножа;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
	2.	- Полагане на декоративна лента;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
	3.	- Едновременно подгъване края на материала и полагане на лента;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
	4.	- Диференциален транспорт на колелата и опъвач на лентата, които могат да се настройват за работа поотделно или заедно;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
<b>Машина за събиране на два плата – 1 брой</b>	5.	- Наличие на 2 бр. нагреватели;	Наличие на =2 бр. нагреватели: 10 точки Наличие на <2 бр. нагреватели: не се присъждат точки Наличие на >2 бр. нагреватели: не се присъждат точки
	6.	- Възможност за изработка на подгъв;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
	7.	- Подгъване с еднаква ширина както на прави участъци, така и на тесни извивки;	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
<b>Пневматична притискаща топла</b>	8.	- Вграден брояч за бройки изделия	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----  
Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

преса – 1 брой	9.	- Оптимизирано време на работния цикъл	Да: 10 точки Не: не се присъждат точки
----------------	----	--	---

*Максималният брой точки за този показател се получава при разделяне на сумата от общия брой точки, получени за всеки показател върху броя на показателите.*

### 2.3. Оценка за условия за гаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини – ПЗ

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционно обслужване, по следната формула:

$$K3 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n - \text{я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по третия показател на  $n$  – я участник се изчисляват по следната формула:

$$ПЗ = K3 \times 0,05, \text{ където:}$$

- 0,05 (5%) е относителното тегло на показателя

### 2.4. Оценка за условия за извънгаранционно обслужване на доставените Специализирани текстилни машини – П4

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 10%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на извънгаранционно обслужване. Точките на останалите участници се определят в

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----  
Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие



съотношение към най-дългия предложен срок на извънгаранционно обслужване, по следната формула:

$$K4 = \frac{\text{срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n \text{ – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10.$$

Точките по четвъртия показател на n-я участник се изчисляват по следната формула:

$$П4 = K4 \times 0.10, \text{ където:}$$

- 0,10 (10%) е относителното тегло на показателя

## 2.5. Оценка за времето за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник – П5

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5 %

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратък срок на реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок на реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник, по следната формула:

$$K5 = \frac{\text{най-кратък предложен срок на реакция /часа/}}{\text{срок на време за реакция /часа/, предложен от } n \text{ – я участник}} \times 10 \text{ т.}$$

Точките по петия показател на n-я участник се изчисляват по следната формула:

$$П5 = K5 \times 0.05, \text{ където:}$$

- 0,05 (5%) е относителното тегло на показателя

---

**Забележка: Оценителите си запазват правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.**

---

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014 - 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез*

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----  
*Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

---

*Европейски фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01, „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“.*

*Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Дони Стайл ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Договарящия орган.*