



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

### ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, Процедура №BG16RFOP002-3.004 „Подкрепа за пилотни и демонстрационни инициативи за ефективно използване на ресурсите“

#### **Обособена позиция 1: Автоматична CAD/CAM система**

**с актив:** Автоматична CAD/CAM система – 1 бр.;

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да определят начина, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителя на настоящата процедура. Методиката за оценка на предложенията се основава на оценка по обективни критерии, като по този начин се гарантира на възложителя както точна оценка, така и успешно изпълнение на доставката от страна на потенциалния изпълнител.

Ще бъдат оценявани оферти, предлагащи по-добри условия от поставените минимални изисквания.

1. Основен критерий е наличността, валидността и пълнотата на представените от Кандидата документи и материали. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на предварително зададените общи и квалификационни изисквания на Възложителя, се допускат до по-нататъшна оценка.
2. Само Кандидати, чиито оферти изцяло покриват минималните технически и функционални изисквания, специфицирани в Приложение „Техническата спецификация“, се допускат до по-нататъшна оценка.
3. Комплексната оценка на офертите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите.
4. Оценките по всеки показател се нанасят в лист за комплексна оценка. Листа за комплексна оценка се подписва от оценителите в състав и е приложение към протокола.
5. Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.
6. При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, предложил по-ниска цена. При равенство и в предложената цена, предимство ще бъде дадено на



кандидата с по-висока оценка за показателя „Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка“. При равенство и в този случай, ще бъде престъпено към жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

### **1. Оценка на офертите:**

1.1. **Критерий за оценка – Оптимално съотношение качество - цена** предложение с оглед на посочените по-долу показатели:

**П1** – Предложена цена – обща стойност на Автоматична CAD/CAM система

**П2** – Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка

**П3** – Условия за гаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система

**П4** – Условия за извънгаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система

**П5** – Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
Предложена цена – обща стойност на Автоматична CAD/CAM система - <b>П1</b>	30% (0.30)	10	K1
Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – <b>П2</b>	40% (0.40)	10	K2
Условия за гаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система – <b>П3</b>	20% (0.20)	10	K3
Условия за извънгаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система – <b>П4</b>	5% (0.05)	10	K4
Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник – <b>П5</b>	5% (0.05)	10	K5



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможен брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател;

Общата (комплексна) оценка за всяка оферта се определя, като първоначално се изчисляват присъдените точки по показателите и се умножават по коефициента на относителното тегло за всеки показател.

Всеки показател П<sub>п</sub> има различно относително тегло в комплексната оценка:

$$П1 = К1 \times 0,30$$

$$П2 = К2 \times 0,40$$

$$П3 = К3 \times 0,20$$

$$П4 = К4 \times 0,05$$

$$П5 = К5 \times 0,05$$

След това всяка оферта получава комплексна оценка, изразена в точки по следната формула:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4 + П5$$

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

## **2. Указания за определяне на оценката по всеки показател:**

### **2.1. Оценка за предложена обща цена – обща стойност на Автоматична CAD/CAM система - П1**

- Максимален брой точки за показателя - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 30%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложена най-ниска цена /в лева без ДДС/ – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$К1 = \frac{\text{най-ниска предложена цена /в лева без ДДС/}}{\text{предложена цена от кандидата /в лева без ДДС/}} \times 10\text{т.}$$



Точките по първия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

$P1 = K1 \times 0,30$ , където:

- 0,30 (30%) е относителното тегло на показателя

## 2.2. Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – П2

- Максимален брой точки - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 40%

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с технически характеристики еднакви на или по-добри от техническите характеристики, зададени от възложителя.

За допълнителните параметри, подлежащи на оценка, които не са измерими в мерни единици, се дават по 10т., ако са включени в дадената офертата и не се присъждат точки, ако не са включени в офертата.

Точките на всички показатели от таблицата се сумират и се делят на броя на показателите, за да се получи стойността за Показател 2 - Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, която е между 0 т. и 10 т.

$P2 = K2 \times 0,40$ , където:

- 0,40 (40%) е относителното тегло на показателя

Максималният брой точки по този показател е 10т.

	№ показател	Технически показател	Точки
--	-------------	----------------------	-------



Автоматична CAD/CAM система – 1бр.	1.	Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:  Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.: - Работна ширина $\geq 220$ см.	Работна ширина $\geq 220$ см.: 10 точки  Работна ширина $< 220$ см.: не се присъждат точки
	2.	Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:  Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.: - Дебелина на компресирания настил $\geq 70$ мм.	Дебелина на компресирания настил $\geq 70$ мм.: 10 точки  Дебелина на компресирания настил $< 70$ мм: не се присъждат точки
	3.	Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:	



		<i>Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.:</i>  - Дължина на работния прозорец $\leq 180$ см.	<b>Дължина на работния прозорец <math>\leq 180</math>см.: 10 точки</b>  <b>Дължина на работния прозорец <math>&gt; 180</math>см.: не се присъждат точки</b>
4.	<i>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:</i>  <i>Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.:</i>  - Обороти на ножа $\geq 4000$ об/мин;		<b>Обороти на ножа <math>\geq 4000</math> об/мин: 10 точки</b> <b>Обороти на ножа <math>&lt; 4000</math> об/мин: не се присъждат точки</b>
5.	<i>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:</i>  <i>Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.:</i>  - Скорост $\leq 100$ м/мин		<b>Скорост <math>\leq 100</math> м/мин: 10 точки</b> <b>Скорост <math>&gt; 100</math></b>



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<b>м/мин: не се присъждат точки</b>
6.	<i>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:</i>  <i>Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.:</i> – Ускорение $\geq 10\text{м/с}^2$ ;		<b>Ускорение <math>\geq 10\text{м/с}^2</math>: 10 точки</b>  <b>Ускорение <math>&lt; 10\text{м/с}^2</math>: не се присъждат точки</b>
7.	<i>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на Автоматичната CAD/CAM система:</i>  <i>Към Автоматичен конвейерен къртер - 1 бр.:</i> - Кроене без прекъсване по време на изтегляне на материала		<b>да: 10 точки</b> <b>не: не се присъждат точки</b>

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие



	8.	<p>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на <b>Автоматичната CAD/CAM система:</b></p> <p>Към Плотер с две глави - 1 бр:</p> <p>- Скорост на чертане: <math>\geq 80</math> кв. м./час</p>	<p>Скорост на чертане: <math>\geq 80</math> кв. м./час: 10 точки</p> <p>Скорост на чертане: <math>&lt; 80</math> кв. м./час: не се присъждат точки</p>
	9.	<p>Допълнителни технически характеристики към отделните минимални елементи на <b>Автоматичната CAD/CAM система:</b></p> <p>Към Плотер с две глави - 1 бр:</p> <p>- Ниво на работен шум: <math>\leq 50</math> dB</p>	<p>Ниво на работен шум: <math>\leq 50</math> dB: 10 точки</p> <p>- Ниво на работен шум: <math>&gt; 50</math> dB: не се присъждат точки</p>
	10.	<p>Допълнителни технически характеристики за <b>цялостната Автоматична CAD/CAM система:</b></p> <p>➤ Централизиран модул за CAD управление с функционалности за</p>	<p>Да: 10 точки</p> <p>Не: не се присъждат точки</p>

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

		създаване и модификация на кройки, градиране и технически спецификации; ръчно и автоматично подреждане на маркери; работа с файлови формати: DXF, AAMA, ISO, HPGL, JPEG, XLS; конвертиране на оригинални файлови формати на широкоразпространен и CAD системи;	
	11.	<i>Допълнителни технически характеристики за цялостната Автоматична CAD/CAM система:</i> ➤ Модул за управление на кроялния участък с функционалности за автоматично създаване на работни карти за поръчките;	<b>Да: 10 точки</b> <b>Не: не се присъждат точки</b>

**Максималният брой точки за този показател се получава при разделяне на сумата от общия брой точки, получени за всеки показател върху броя на показателите.**

### **2.3. Оценка за условия за гаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система – ПЗ**

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 20 %

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----  
Проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01 „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие



Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционно обслужване, по следната формула:

$$K3 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n \text{ – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по третия показател на  $n$  – я участник се изчисляват по следната формула:

$$ПЗ = K3 \times 0,20, \text{ където:}$$

- 0,20 (20%) е относителното тегло на показателя

#### 2.4. Оценка за условия за извънгаранционно обслужване на доставената Автоматична CAD/CAM система – П4

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на извънгаранционно обслужване. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на извънгаранционно обслужване, по следната формула:

$$K4 = \frac{\text{срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n \text{ – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по четвъртия показател на  $n$ -я участник се изчисляват по следната формула:

$$П4 = K4 \times 0.05, \text{ където:}$$

- 0,05 (5%) е относителното тегло на показателя



---

## 2.5. Оценка за времето за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник – П5

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5 %

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратък срок на реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок на реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник, по следната формула:

$$K5 = \frac{\text{най-кратък предложен срок на реакция /часа/}}{\text{срок на време за реакция /часа/, предложен от } n - \text{я участник}} \times 10 \text{ т.}$$

Точките по петия показател на n-я участник се изчисляват по следната формула:

$$П5 = K5 \times 0.05, \text{ където:}$$

- 0,05 (5%) е относителното тегло на показателя

---

**Забележка:** Оценителите си запазват правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.

---

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 - 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0191-C01, „Дони Стайл ЕООД внедрява иновативен производствен процес за повишаване на ресурсната си ефективност и отговорно опазване на околна среда“.*

*Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Дони Стайл ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Договарящия орган.*